



Technische Daten

Baureihe PolyMix	1300	1350	1750	Trocken-Freezer -25C
Viskosität in mPa s bei A-Komponente	max. 1 Mio	max. 1 Mio	max. 2 Mio	–
Mischungsverhältnis	10:1	7,5–10:1	7:1 bis 20:1 *1)	–
Max. Ausflußrate (je nach Viskosität)	2kg/min	5kg/min	5kg/min	–
Antrieb	pneumatisch	hydraulisch	hydraulisch	–
Anschluß Pneumatik	R1/2" 7 bar	R1/4" 7 bar	R1/4" 7 bar	–
Luftbedarf	ca. 80l./min	gering	gering	–
Stromanschluß	220V/500W/50Hz	400V/3kW/50Hz	400V/4kW/50Hz	220V/1,8kW/50Hz
Heizleistung	4,8 kW	4,8 kW	4,8 kW	1200 W
Leistungsaufnahme Kühlen	–	–	–	115W
Gebindedurchmesser in mm	570/280	570/280	570/280	–
Gebindehöhe in mm	800/400	800/400	800/400	–
Gewicht in kg	400	550	1000	80
Abmessungen L x B x H in mm	800x1430x2500	800x1430x2500	1300x1200x2500	1100x420x1170

*1) je nach Pumpengröße

Änderungen vorbehalten.

PolyMix 1300/1350

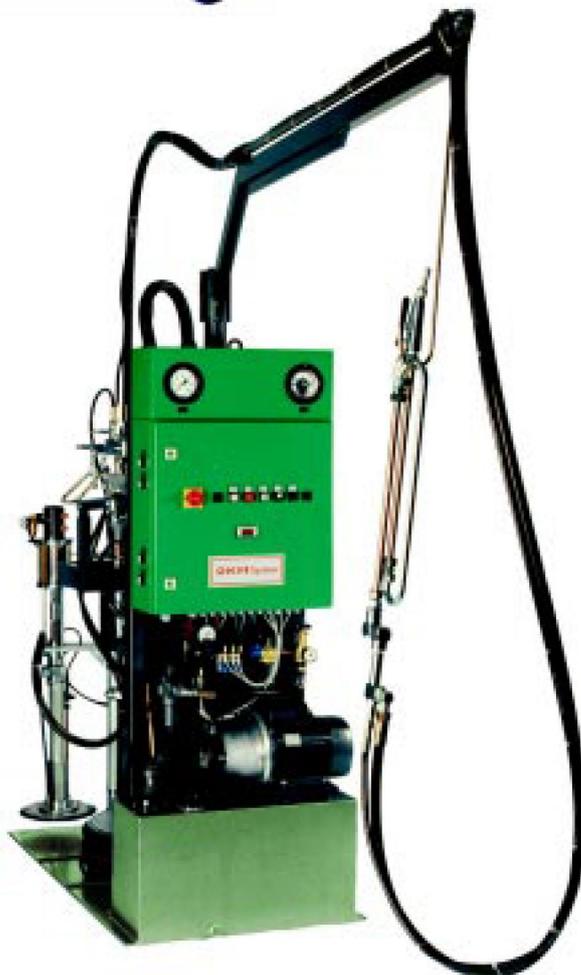


PolyMix 1300

PolyMix 1300 mit pneumatischem und Polymix 1350 mit hydraulischem Antrieb sind robuste Anlagen für 20 und 200 Liter Fässer.

Bei der genauen Dosierung, die über parallel laufende Pumpen erfolgt, wird das Mischungsverhältnis über die Kolbenstangendurchmesser bzw. bei PolyMix 1350 variabel, mit Hebe-balken bestimmt.

Die Materialfässer können von rechts und links eingeführt werden. Die gewichtsmäßige Dosierkontrolle kann per Einhandbedienung über einen Kontrolladapter erfolgen.



PolyMix 1350

2KM-Produktlinie PolyMix

Speziell für die Verarbeitung von pastösen 2 (Thiokol), Polyurethan und Silikon wurde die Palette von leistungsfähigen, zuverlässigen Anlagen eine optimale Lösung bietet.

Von der einfachen Handverarbeitung, Typ Po elektronisch überwachten PolyMix 1750. Das servicefreundliche Design der kompletten Punkten.

Die Anlagen haben folgende Vorteile:

- ✓ Servicefreundliches Design mit guter Zugänglichkeit aller Baugruppen.
- ✓ Neue großvolumige Pumpensysteme und Ausbauhilfen, d.h. minimaler Zeitaufwand bei der Wartung.
- ✓ Bessere, langlebige Dichtungssysteme in den Pumpen.
- ✓ Funktionssichere, außen liegende Ventile.
- ✓ Hartmetallkugeln für abrasive Manganhärter.
- ✓ Hartmetallnadel in der Spritzpistole.
- ✓ Zerlegbare Trompetenmischer.
- ✓ Materialmangel- und Überdrucksicherung.
- ✓ Reproduzierbare Dosiereinstellung.
- ✓ Mesamolvorlage bei Einsatz von PUR-Klebern.
- ✓ Restmengenoptimierung durch spezielle Faßunterstützung.
- ✓ Optionen zur individuellen Anpassung an kundenspezifische Fakten.
- ✓ CE-Konformität.
- ✓ Faßleermeldung.

Isolierglaseinheit

Das Design zeigt Structural Glazing von Isolierglaseinheiten, die wie folgt mit PolyMix-Anlagen verklebt und abgedichtet werden.

- ① Silikon-Isolierglasverklebung
Structural Glazing Silikonverklebung
- ② Silikonabdichtung